

Масло закалочное МЗМ-16, МЗМ-26, МЗМ-120



Масло закалочное МЗМ -серия специальных масел, используемых в качестве рабочей среды в процессах термической обработки металлов, где технологией предусмотрено применение масел с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Масла производятся на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с использованием высокоэффективного пакета присадок, улучшающих антикоррозионные, антиокислительные и моющие свойства.

Масло закалочное МЗМ химически стойкое масло, не разлагается при высоких температурах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Масло закалочное МЗМ-16 -рекомендуется для термической обработки металлов при рабочих температурах 20-50 °С,

Масло закалочное МЗМ-26 -рекомендуется для термической обработки металлов при рабочих температурах 70-110 °С.

Масло закалочное МЗМ-120 -рекомендуется для термической обработки металлов при рабочих температурах 160-200 °С.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечение повышенных значений твердости с требуемой структурой и чистой поверхностью стальных изделий
- Обеспечение углубленной качественной закалки крупногабаритных изделий
- Удлиненный срок службы масла при сохранении эксплуатационных свойств
- Оптимальная скорость охлаждения
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная термоокислительная стабильность
- Низкая испаряемость
- Отсутствие выделения вредных веществ в процессе термообработки

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОСТАВКИ:

Поставляется в:

- Ж/д и авто/цистерны
- Пластиковые контейнеры
- Бочки 216,5 литров
- Канистры 20 литров

Продукт производится по стандарту:
ТУ 0258-009-50147808-2015

Наименования показателя	Норма по ТУ		
	МЗМ-16	МЗМ-26	МЗМ-120
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	21-28	35-41	185-210
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже	170	200	260
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, не ниже	160	185	240
Индекс вязкости	102	103	103
Испытания на окисление, потеря массы масла,% не более	10	10	3
Испытания на окисление, изменение температуры вспышки в закрытом тигле, °С не более	0	0	0
Коксуемость, % не более	0,3	0,4	0,95
Зольности, % не более	0,07	0,07	0,07